



*Учреждение «Государственный архив
Могилевской области»*

История ОАО «Могилевхимволокно» в архивных документах

Могилев
2025



Основание и первые годы (1968-1975)

В 1950-1960-х годах в мире стремительно росло производство синтетических волокон (пластик, нейлон, полиэстер) из нефти, широко используемых в упаковке, посуде и недорогой одежде. Эти новые материалы вытесняли традиционные. Стремясь не отстать от мировых разработок и получить доступ к практичным технологиям, Советский Союз принял решение закупить производство синтетических волокон на Западе.



7 сентября 1964 года советское объединение «Техмашимпорт» подписало контракт с британским консорциумом «Polyspinners» на поставку и монтаж оборудования для завода по производству териленового лавсанового волокна.

В августе 1965 года на Гребеневском поле, месте будущего предприятия, был вбит первый строительный колышек. К октябрю 1965 года завершилось строительство подъездной дороги и началось возведение растворобетонного узла. После его сдачи развернулось строительство промышленных корпусов, объявленное комсомольской стройкой всесоюзного значения. Общая площадь строительства составила 16 га.



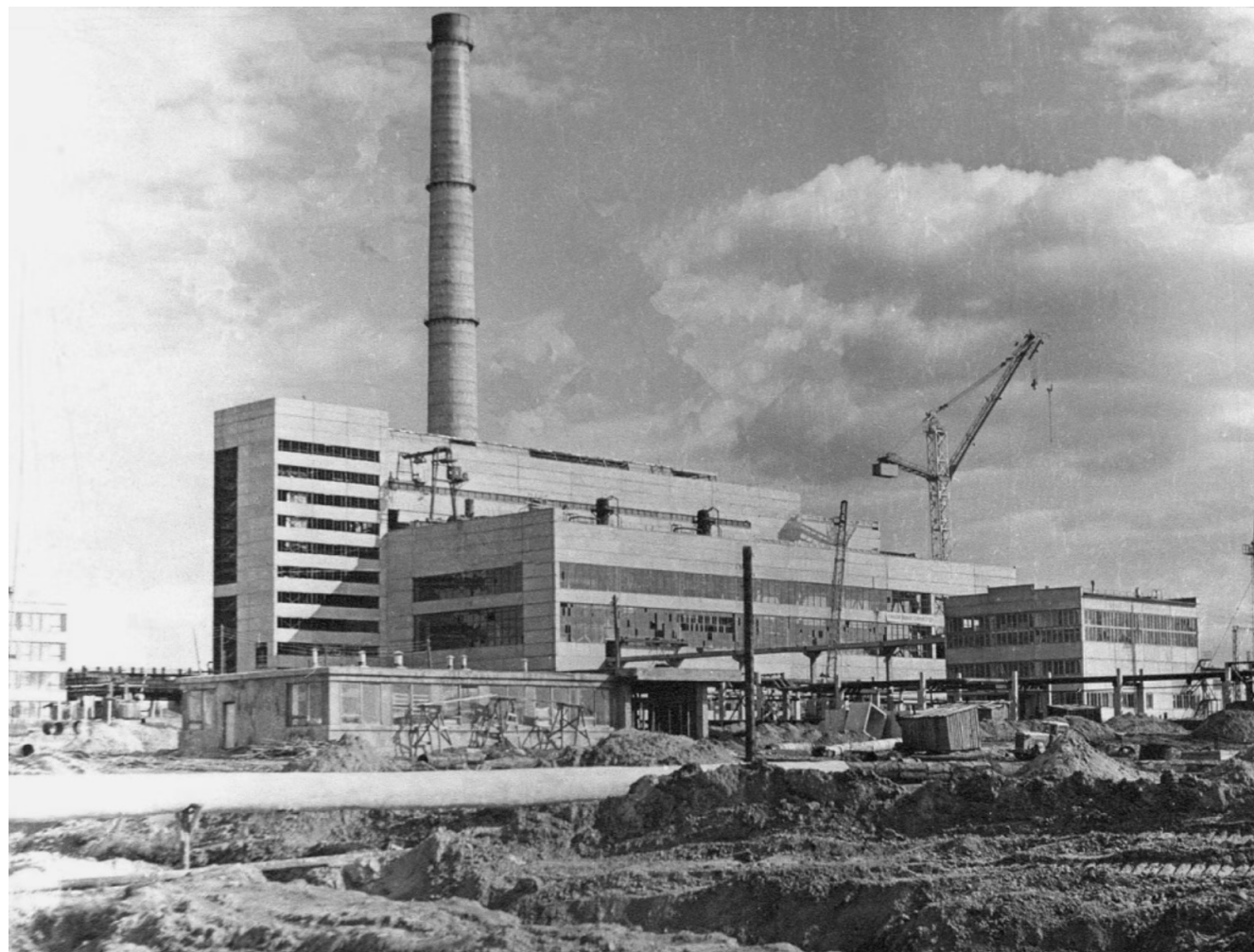
В мае 1967 года прибыла первая партия технологического оборудования из Англии. Совместными усилиями отечественных специалистов и английских фирм 5 ноября 1968 года состоялся торжественный пуск опытной установки, где было получено первое могилевское полиэфирное волокно «Лавсан». Вместе с установкой в 1968-1969 годах были введены в эксплуатацию 15 объектов, включая корпус штапельного производства (22 декабря 1969 года) и необходимую инфраструктуру.



Главный инженер «Могилевского комбината синтетического волокна» Павел Зернов, руководитель фирмы «Добсон и Барлоу» господин Чемберс, руководитель фирмы «Ай-Си-Ай» господин Лиделл, руководитель фирмы «Полиспиннерс Лимитед» господин Раллис, директор комбината Валерий Белявский (слева направо)
(Фото: Портал «Нефтехимия»)



Строительство "Могилевского комбината синтетического волокна"
(Фото: Портал «Нефтехимия»)



Строительство третьей очереди ТЭЦ-2
(Фото из интернет-источника)



Монтаж фундамента под дымососы ТЭЦ-2
(Фото из интернет-источника)



Пуск опытной установки. Ленточку перерезает первый секретарь
Могилевского обкома КПБ Глеб Криулин
(Фото: Портал «Нефтехимия»)



Первая продукция комбината
(Фото: Портал «Нефтехимия»)

Ключевые вехи становления: 1970-1975 годы



1970: Запуск комплекса ДМТ

30 марта 1970 года государственная комиссия подписала акт о приеме в эксплуатацию комплекса ДМТ проектной мощностью 54 тысячи тонн продукции в год.



1970: Первые нити лавсана

В ночь с 15 на 16 апреля 1970 года были получены первые метры полимерной ленты, превратившиеся в нити лавсана.



1970: Развитие инфраструктуры

Параллельно со строительством комбината возводились объекты социального назначения: пионерский лагерь, школа, детский сад, жилые дома.



1973: Присвоение имени В.И. Ленина

19 апреля 1973 года Могилевскому комбинату было присвоено имя В.И. Ленина.



1975: Образование ПО "Химволокно"

21 июля 1975 года образовано Могилевское производственное объединение "Химволокно", включившее Могилевский завод искусственного волокна имени В.В. Куйбышева.



Расширение производства (1976-1985)

1 Новые технологии

Внедрение новых технологий позволило увеличить объемы производства. Расширить ассортимент продукции.

2 Новые продукты

Предприятие начало выпуск новых видов синтетических волокон. Удовлетворяющих потребности различных отраслей.

3 Модернизация

Проводилась модернизация оборудования. Улучшение качества продукции. Повышение эффективности производства.



Развитие инфраструктуры

В первой половине 1970-х годов, по мере развития предприятия, активно развивалась и окружающая инфраструктура. Появились троллейбусные маршруты, связавшие комбинат с городом, был построен мост через Днепр, а также возведен жилой массив на 9 480 квартир с детскими садами, школами, магазинами и поликлиниками.



Открытие Дома спорта

В 1976 году в районе проспекта Шмидта (ныне спортивно-оздоровительный комплекс) свои двери распахнул Дом спорта, ставший важным социальным объектом для сотрудников предприятия и жителей города.



Миллионная тонна продукции

25 октября 1976 года стало исторической датой: объединением была выпущена миллионная тонна волокна и нитей, что свидетельствовало о значительном росте производственных мощностей и успехе предприятия.



Расширение и модернизация

Параллельно с развитием социальной сферы продолжалось техническое оснащение и монтаж оборудования в новых цехах. Производства расширились, открывались новые цеха, а люди самоотверженно трудились, внося вклад в общее дело.



Период перестройки и адаптации (1986-1995)

1

Вызовы

Переход к рыночной экономике. Снижение объемов производства. Потеря традиционных рынков сбыта.

2

Возможности

Поиск новых рынков сбыта. Освоение новых видов продукции. Привлечение инвестиций.

3

Адаптация

Реструктуризация предприятия. Оптимизация затрат. Повышение конкурентоспособности.



1986-й год стал особенно радостным для МПО «Химволокно». Коллектив предприятия наградили памятным знаком «За эффективность и качество» с занесением на Всесоюзную Доску Почета на ВДНХ СССР. В этом же году МПО «Химволокно» имени В.И. Ленина было награждено Орденом Ленина. В начале 1990-х годов предприятие по-настоящему узнало, что такое рыночная экономика, когда за каждого потребителя приходилось бороться, когда рынок был перенасыщен аналогичной, но более дешевой продукцией. Это было время спада потребления технической полиэфирной нити, консервации технического потока и сокращения потребности в текстильной нити.



Модернизация и развитие в XXI веке (1996-2005)

1

Иновации

Внедрение инновационных технологий. Разработка новых видов продукции.

2

Инвестиции

Привлечение инвестиций для модернизации производства. Расширение рынков сбыта.

3

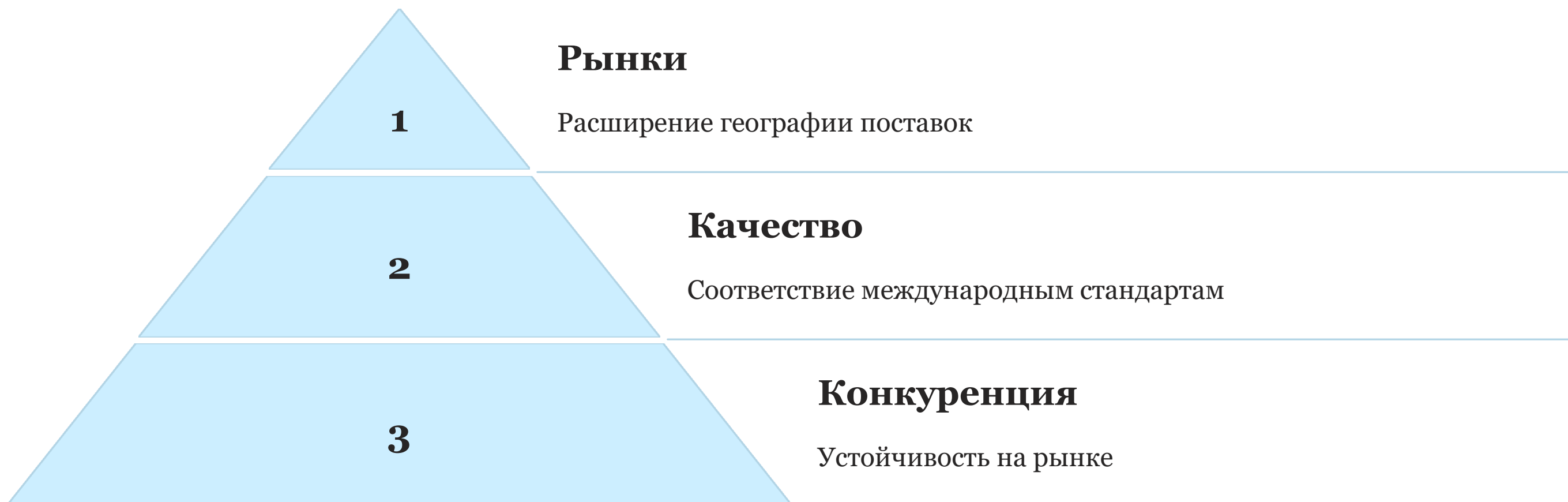
Развитие

Увеличение объемов производства. Улучшение качества продукции. Повышение рентабельности.



Для того, чтобы быть конкурентными в условиях рыночной экономики требовалось проведение безотлагательной реконструкции некоторых производств, поиск новых рынков сбыта. В сентябре 1997 года создается завод синтетических волокон, в 1998 году заканчивается реконструкция химического цеха ПЭТФ завода «Оргсинтез», в 2004 году к реализации были приняты 18 инвестиционных проектов, в 2005 году на базе цехов товаров народного потребления создано производство нетканых материалов, а в прядильно-отделочном цехе по выпуску полиэфирных материалов для кровельного полотна получена первая продукция. С 2003 года предприятие было преобразовано в открытое акционерное общество «Могилевхимволокно».

ОАО «Могилевхимволокно» сегодня (2006-2025)





В 2006 году создано ремонтно-строительное производство и освоен выпуск биокомпонентного волокна. В 2009 году состоялся запуск линии по производству биодизельного топлива. В 2010 году на заводе синтетического волокна освоен выпуск специального волокна с пониженной горючестью, расширен ассортимент ПЭТ-заготовок на 1 л и 1,5 л. Развитие и модернизация предприятия продолжились и в 2010-е годы. Это было отмечено на государственном уровне.

В 2011 году ОАО "Могилевхимволокно" стало лауреатом Премии Правительства Республики Беларусь за достижение в области качества 2010 года. В 2016 году предприятие признано лучшим в Октябрьском районе г. Могилева по итогам социально-экономического развития.

На сегодняшний день открытое акционерное общество «Могилевхимволокно» - это не только крупное химическое производство, но и целый комплекс объектов социального назначения, который включает в себя цех общественного питания, санаторий "Сосны", сельскохозяйственный цех, жилищно-эксплуатационную службу, гостиничную службу.

Каждый из объектов социального назначения является важнейшим подразделением ОАО «Могилевхимволокно», обеспечивающим трудовую и общественную деятельность работников предприятия. Эти объекты имеют свою специфику и историю развития.

Уникальные архивные документы



История предприятия в лицах. Уникальные архивные документы, рассказывающие о трудовых буднях, жизни сотрудников.

22 декабря 1964
ПЕРЕВОД
1
К О Н Т Р А К Т № 46/18151-115

Наряд № 119.4.1504

Транс № 32971

Всесоюзное объединение "Техмашимпорт", Москва Г-200, 32/34 Смоленская пл., именуемое в дальнейшем "Покупатель", с одной стороны, и фирма "Конотракторс Джон Браун", С В Хаус, Истборн Терас, Лондон, 2, Англия, именуемая в дальнейшем "Продавец", с другой стороны, в соответствии с предложением Продавца от 21 сентября 1964 г., которое было представлено Покупателю в соответствии с п.1.1.9 контракта 46/12926 и переговорами, имевшими место в Москве и Лондоне в октябре-ноябре 1964 г., заключили настоящий контракт о нижеследующем:

1. ПРЕДМЕТ КОНТРАКТА И ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

1.1. Продавец берет на себя изготовление и продажу на основе поставки Ф.О.Б. Лондон или Халл по выбору Покупателя, а Покупатель согласен купить комплектное оборудование для завода, как описано в приложении № 1, по производству диметилтерефталата, основного на ноу-хау, представляемого фирмой "Кемиле Берке Виттен", г. Виттен Германия, производительностью 54.000 метр, тонн в год при работе 345 рабочих дней, укомплектованное запчастями, которые по опыту Продавца и фирмы "Кемиле Берке Виттен" необходимы для нормальной работы завода в течение гарантийного периода.

Завод состоит из :

1. Оборудования для сырьевого резервуара.
2. Оборудования для окисления параксилола и рециркулирования Р - эфира вместе с абсорбционной установкой.
3. Оборудования для этерификации окислителя метанолом для сырого эфира.
4. Оборудования для сепарирования путем дистилляции сырого эфира в Р -эфир, сырого ДМТ и отходов на сжигание.

Первая страница контракта между Всесоюзным объединением "Техмашимпорт" и фирмой "Constructors John Brown" (CJB) на поставку оборудования для строящегося в Могилеве предприятия (ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 1, Л. 1)

А К Т

выбора площадки под строительство комбината синтетического волокна и ТЭЦ в г.Могилеве

г.Могилев

июня 8-10 дня 1965 г.

Мы, нижеподписавшиеся комиссия, действующая на основании распоряжения Совета Министров Белорусской ССР от 2 июня 1965 г. № 726-р и распоряжения Могилевского облисполкома от 8 июня 1965 г. № 519-р в составе:

тов.Ктаторова О.А. - зам.председателя Совнархоза БССР
- председатель комиссий

членов комиссии:

тов.Кашеев Н.В. - зам.Министра строительства БССР
тов.Саяпина В.Т. - зам.начальника УКСа Совнархоза БССР
тов.Никонова А.М. - зам.начальника Управления химической промышленности СНХ БССР
тов.Кузнецова Ф.И. - нач.отдела химической и нефтеперерабатывающей промышленности Госплана БССР
тов.Чубаковой Н.А. - ст.инспектора по промышленной гигиене санитарно-эпидемиологического управления Министерств здравоохранения БССР
тов.Коваленко Н.М. - зам.нач.отдела по рассмотрению проектов и смет Государственного комитета Совета Министров БССР по охране природы
тов.Омельянюк Н.С. - начальника отдела генплана и промузлов института Белпромпроект
тов.Круглова Н.П. - главного инженера проекта института "ГИПРОИВ"
тов.Шейнкерман В.Р. - главного специалиста по водоснабжению и канализации института "ГИПРОИВ"
тов.Панченко В.В. - зам.нач.строительного отдела института "Гипроив"

Фрагмент акта выбора площадки под строительство комбината синтетического волокна и ТЭЦ в г. Могилеве (ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 11, Л. 1)

BX. No. 37
POLYSPINNERS LIMITED
CJB HOUSE, EASTBOURNE TERRACE, PADDINGTON, LONDON, W.2
Telephone: 01-262 8080 Telegrams: POLYSPIN, LONDON, TELEX Cables: POLYSPIN, LONDON, W.2 Telex No. 265521

Directors:
Sir Robert Wynne-Edwards, C.B.E. (Chairman)
S. C. Seward, O.B.E. (Managing)
E. B. Atkin
M. E. I. Craxton
F. P. Korn
B. R. May
C. N. Rallis

7901/20.01/CNR/DH

V/O Technashimport,
Smolenskaja Place 32/34,
Moscow, U-200,
U.S.S.R.

25th April 1968

Letter No. L.3237

Dear Sirs,

Contract 46/12936
Training of USSR Personnel in the U.K.

We have already replied to your Telex T.4043 of today's date in our Telex T.1833 of the same day. We should like to add that we very much regret your specialists cannot arrive on the agreed date. You will appreciate that this has caused considerable inconvenience to ourselves and to I.O.I. Fibres Ltd. and, in addition, there will be some substantial cancellation charges for hotels for the cost of which we reserve the right to charge you.

On the basis of your telex, we now expect your specialists to arrive at Saltburn, Monday, 27th May and we are accordingly re-phasing booking arrangements with the various hotels concerned.

As we have already pointed out to your representatives, it is essential that Phases 1 and 2 of the training of your specialists are carried out in the agreed sequence, i.e. Stage 2 following completion of Stage 1. This means that the second phase will not be completed until early October and this in turn also means that the British specialists will not be able to go to Mogilev for the supervision of the commissioning of the Pilot Plant until the end of October. Will you please ensure that there are no further delays in training for your specialists and that in future programmes agreed between ourselves are adhered to. It is in our mutual interest, as erection and commissioning of the plant advances that we are not faced with a situation where we are waiting for your specialists

cc: Trade Delegation of the USSR in the UK
Synthetic Fibres Plant ✓

- 2 -

to come to the U.K. for training for a period of almost five months. If this happens in the future, then the start of the commissioning of the Plant Complex will be delayed or will suffer because of inadequate and insufficient training.

Yours faithfully,
POLYSPINNERS LTD.

C.N. Rallis
Director

BX. No. 97
23. VII 1968

CONSTANTINE HOLDINGS LTD
28/29, ST. JAMES'S SQUARE, LONDON, S.W.1.
Telephone - TRAfalgar 1731

8th July, 1968.

Mr. V. S. Belyavsky,
Director,
Plant of Synthetic Fibre,
MOGILEV,
U. S. S. R.

Dear Mr. Belyavsky,

I very much enjoyed my visit to the Plant at Mogilev and much appreciated the reception which you gave.

The discussions and tour of the stores were most helpful and your confirmation that you were satisfied with the packing carried out by our Group was reassuring.

You may recall that we discussed various points with regard to storage procedure, some of which you promised to deal with. I am enclosing a schedule of the main points, together with the complaints raised by your storekeeper during my visit. It will be seen from the latter schedule that the majority of the complaints either did not relate to our packing or were unjustified.

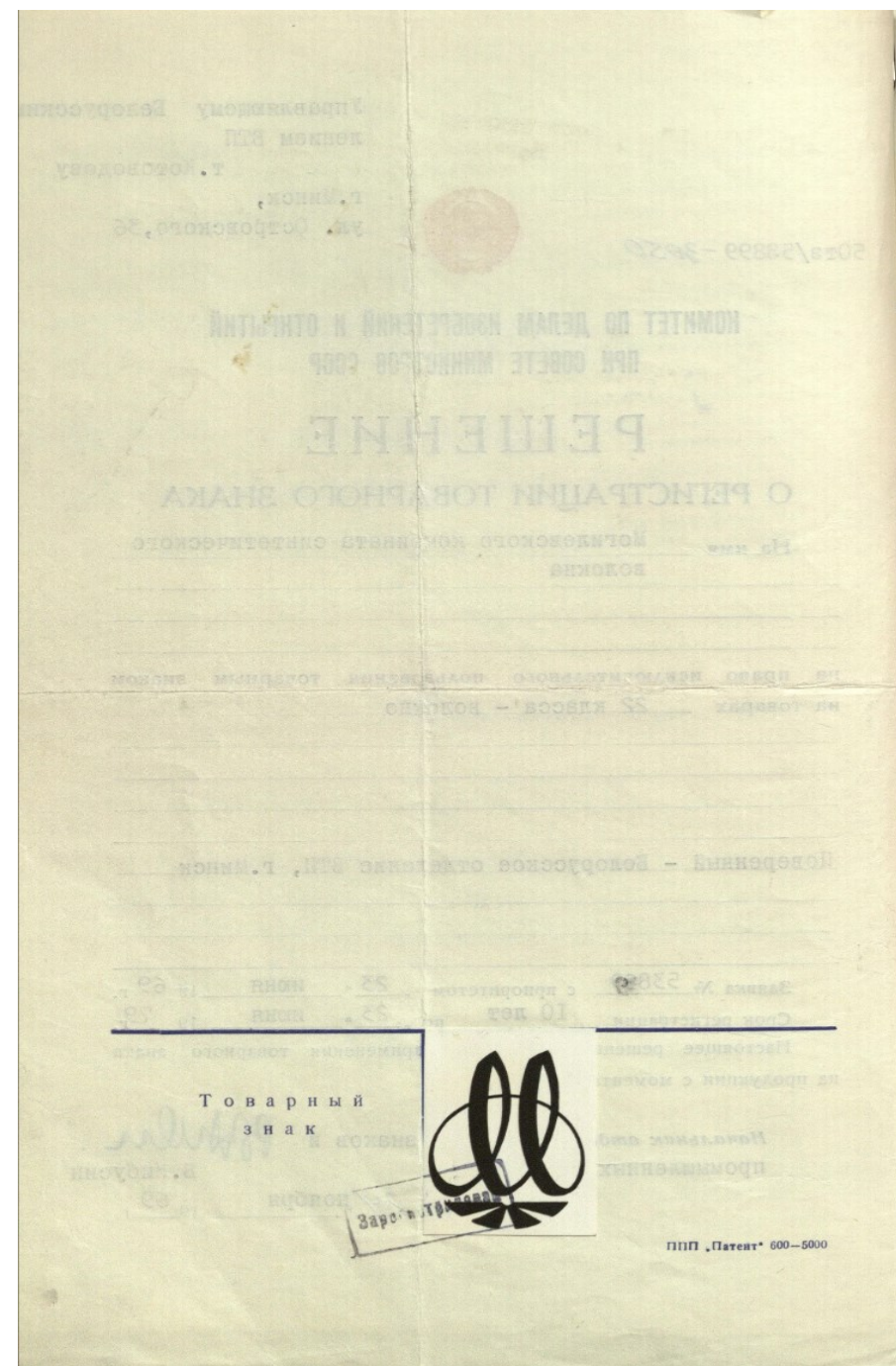
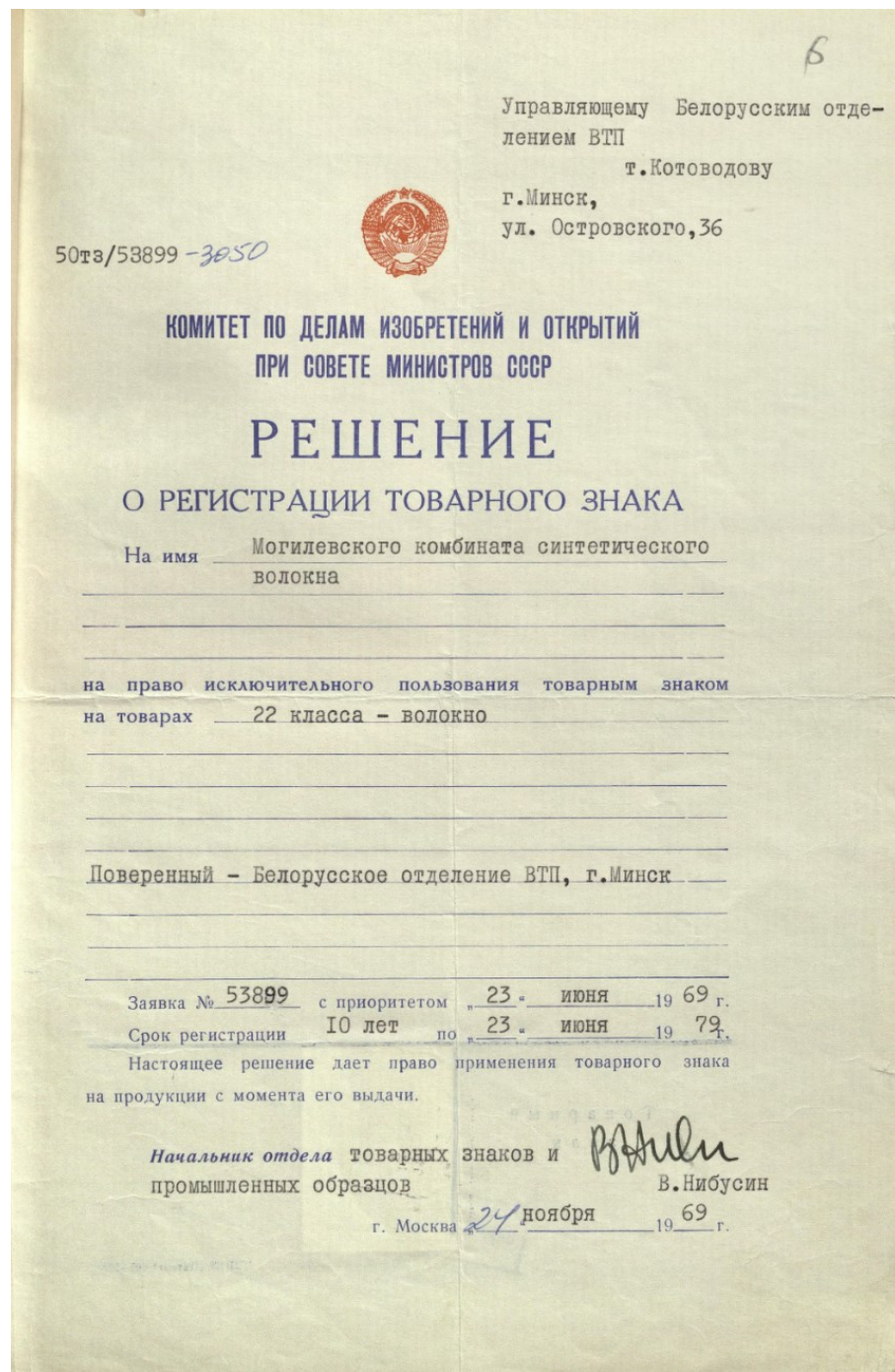
I do hope we shall have the opportunity of meeting again when you visit this country.

Yours sincerely,
R. Wattis.

REGISTERED OFFICE: YORK HOUSE MIDDLESBROUGH YORKSHIRE
ALL CORRESPONDENCE SHOULD BE ADDRESSED TO THE COMPANY AND NOT TO INDIVIDUALS

Переписка с английскими поставщиками
оборудования

(ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 110, Л. 7, 8, 24)



Решение Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
о регистрации товарного знака продукции Могилевского комбината синтетического волокна

(ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 207, Л. 6-60б)

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

экспонат ВДНХ БССР

Союзная республика БССР

Министерство, ведомство химической промышленности СССР

1. Название экспоната Нить полиэфирная линейной плотности 27,7 текс
2. Тип (марка, модель) ТУ 6-06-С16-76 27,7 текс
3. Назначение и краткое описание экспоната Нить полиэфирная линейной плотности 27,7 текс состоит из 48 или 36 элементарных нитей, предназначена для изготовления технических тканей и др. изделий
4. Техническая характеристика Нить полиэфирная линейной плотности 27,7 текс выпускается на металлических или цилиндрических патронах с массой нити в паковке от 1,3 до 1,8 кг. Относительная разрывная нагрузка, го/текс, не менее - 63, удлинение нити при разрыве % не более - 9
5. Возможная область применения Нить предназначена для изготовления технических тканей и др. изделий
6. Элементы новизны в отличии от аналогов образцов -
7. Форма патентной защиты экспоната -
8. Год изготовления опытного образца 1971
9. Год начала серийного производства 1971
10. План выпуска по годам:

<u>1976г.</u>	<u>1977г.</u>	<u>1978г.</u>	<u>1979г.</u>
<u>1310т</u>	<u>1259т</u>	<u>1200т</u>	<u>1200т</u>
11. Предприятия, внедрившие экспонат (с какого года, почтовый адрес) -
12. Годовой экономический эффект -
13. Цена (оптовая, розничная) 1 кг - 2 руб. 65 коп.
14. Разработчик (почтовый адрес, телефон) освоено по проекту
15. Изготовитель (почтовый адрес, телефон) БССР, 212035, г.Могилев, ПО "Химволокно" им.В.И.Ленина, тел.4-31-10, 49-30-89
16. Адрес организации, изготовляющей копии с чертежей -
17. Форма показа натурный образец
18. Кому отправляется (возвращается) экспонат после демонстрации БССР, 212035, г.Могилев, ПО "Химволокно" им.В.И.Ленина, тел. 49-30-89.

Главный инженер

Б.С.Киселев

Продукция Могилевского производственного объединения «Химволокно» регулярно экспонировалось на Выставке достижений народного хозяйства СССР

(ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 1527, Л. 2)

«Нить полиэфирная линейной плотности 27,7 текс состоит из 48 или 36 элементарных нитей, предназначена для изготовления технических тканей и других изделий»

Согласовано:
 Секретарь Октябрьского райкома
 И.П. Мотылева
 И.П. Лядоговский
 " " апреля 1979 года

Утверждаю:
 Начальник Союзхимволокно
 Б.А. Мушкин
 " " апреля 1979 года

С П И С О К

участников Выставки достижений народного хозяйства БССР 1979г.,
 представляемых к награждению дипломами Выставки по Могилевскому
 производственному объединению "Химволокно" имени В.И. Ленина
 Союзхимволокна

Наименование экспоната предприятия, почтовый адрес, номер телефона и банковские реквизиты	Фамилия, имя, отчество, занимаемая должность	В чем конкретно выражается участие в создании экспоната, данные о внедрении в производство и экономическая эффективность	При наличии а.с. указать его номер и дату выдачи	Предложения о награждении (виды наград)
1	2	3	4	5
Терефталевая кислота Могилевское производственное объединение "Химволокно" имени В.И. Ленина 212035, Могилев-35, телефон 5-85-87, расчетный счет №9225402 в Октябрьском отделении Госбанка г. Могилева	Иванов Евгений Николаевич, зам. начальника производства Юхлиец Николай Владимирович, зам. начальника цеха	Участие в разработке технологического процесса и отработке оптимальных параметров технологического режима получения терефталевой кислоты Технический анализ и корректировка процесса получения терефталевой кислоты, проведения испытания тех. процесса	- -	Диплом I степени Диплом II степени с премией 700 рублей

1	2	3	4	5
Манкевич Эдуард Иосифович, начальник ремонтно-механического цеха	Внесение конструктивных усовершенствований при изготовлении образцов оборудования, приспособлений	-	-	Диплом II степени

Генеральный директор
 Секретарь парткома
 Председатель профкома
 И.Н. Зернов
 А.А. Петров
 И.А. Пуховский

Список участников Выставки достижений народного хозяйства БССР 1979 года представляемых к награждению дипломами Выставки по Могилевскому производственному объединению «Химволокно» имени В.И. Ленина

(ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 1669, Л. 3-4)

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ ПЕРЕРАБОТКИ ЛАВСАНА В СМЕСИ
С ХЛОПКОМ И ОТДЕЛКА ХЛОПКОЛАВСАНОВЫХ ТКАНЕЙ

61

Опыт работы объединения по повышению качества волокна хлопкового типа с целью улучшения его перерабатывающей способности на предприятиях хлопчатобумажной промышленности.

Е.С.Киселев (Ногишевское ПО
"Химволокно")

МПО "Химволокно" имени В.И.Ленина является крупнейшим в Совете поставщиком полиэфирных волокон и нитей. Выпуск волокна хлопкового типа составляет треть часть от общего объема выпускаемого объединением волокна синтетического. Впервые волокно хлопкового типа в объединении было получено в 1970 г. и первым потребителем явился комбинат шелковых тканей в г.Чайковском. С тех пор выпуск волокна хлопкового типа увеличился с 2000 т/год до 27000 т/год.

В настоящее время потребность текстильной промышленности в полиэфирном волокне хлопкового типа полностью удовлетворена и теперь наши потребители справедливо требуют улучшения качества этой продукции и в первую очередь улучшение перерабатываемых свойств волокна.

МПО "Химволокно" совместно с ВНИИСВом постоянно ведут работы, направленные на улучшение качества волокна хлопкового типа.

Так были подобраны отечественные аналоги замасливателей и антистатических препаратов, что позволило без ущерба для качества отказаться от поставки по импорту.

Была произведена реконструкция I производства и на потоке волокна хлопкового типа так и на новом производстве Б 3 были установлены резки фирмы "Душуге", которые позволили улучшить качество волокна по длине резки и содержанию непрорезов.

62

Это дало возможность пересмотреть нормируемые показатели по содержанию дефектов в волокне в сторону ужесточения и исключить наличие непрорезов в волокне с Государственным Знаком качества.

В 1978 году совместно с ВНИИСВом проводилась поисковая работа по выяснению причин образования осипи при переработке волокна хлопкового типа у потребителей.

Результатом этой работы явилась корректировка технологических параметров вытяжки и термофиксации волокна.

Пуск нового производства синтетического волокна Б 3 непрерывным способом позволил улучшить качество волокна по окрашиваемости, уменьшить осипь, повысить стабильность извитка и улучшить показатели по длине резки и содержанию дефектов.

Дальнейшее улучшение качества волокна хлопкового типа на МПО "Химволокно" должно вестись по следующим направлениям:

1. Улучшение равномерности всех свойств волокна.
2. Улучшение его перерабатывающей способности.
3. Исключение ошибок в технологическом процессе переработки волокна хлопкового типа.
4. Поиск новых видов антистатических обработок или добавок, снижающих электризуемость волокна при текстильных переработках.
5. Крашение волокна в массе.

Сотрудники МПО «Химволокно»
активно занимались
разработкой и
совершенствованием
производственных технологий

Особенности технологии переработки лавсана в смеси с хлопком и отделка хлопколавсановых тканей.
Опыт работы объединения по повышению качества волокна хлопкового типа с целью улучшения его перерабатывающей способности
на предприятиях хлопчатобумажной промышленности

(ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 1667, Л. 61-62)

ПРОТОКОЛ от 05.12.83.

технического совещания у заместителя главного инженера по вопросу проверки исполнения протокола №36 от 30.11.83 о разработке и постановке на производство стеганого покрывала

Присутствовали: тт. Гендельман Г.И., Колесник Ю.П., Жилин В.А., Челышкова А.Г., Нечаева Е.И., Смирнов Б.А., Стамбровская Л.П., Хорохорина Л.А., Борисова Е.И., Садакова Г.В., Радецкая Л.И., Стеблинская В.В.

По вопросам разработки и постановки на производство стеганого покрывала выполнено:

Уточнены размеры кроватей, выпускаемых отечественной промышленностью, их конструкции. На основании полученных данных определены окончательные размеры покрывал и оборок.

Наработано нитепрошивное полотно из отходов крученых нитей 15,6 текс и отходов текстурированных нитей 9 текс на машине "Маллио" для низа покрывала.

Проведены испытания объемного холста полученного из смеси вытянутых и невытянутых волокон на устойчивость невытянутых волокон к многократным изгибам и потери волокон при механическом воздействии.

Отправлено письмо во ВНИИСВ с просьбой о передаче осново-вязальной машины "Текстиль" 28 класса нашему предприятию.

Изготовлено 6 образцов минипокрывал различных моделей.

Проводится работа по составлению технического задания, отражающего основные характеристики изделия и комплектующих: по определению ассортимента для станка СТБ без шликтования и оновки на КШТ; по разработке МДТУ на холст для внутреннего слоя; по созданию рисунка для верха покрывала.

РЕШЕНИЕ СОВЕЩАНИЯ:

1. Начальнику технического отдела т. Жилину В.А. командировать начальника сектора стандартизации т. Хорохорину Л.А. в Министерство легкой промышленности БССР с целью экспертизы технического задания на стеганое покрывало.

Срок - 09.12.83.

2. Начальнику сектора ЦПО т. Челышковой А.Г.

2.1. Изготовить эскизы предполагаемых вариантов покрывал: с оборками по длине покрывала, с оборками с трех сторон и с буфами в середине покрывала.

Срок - 06.12.83.

2.2. Провести 5-кратные испытания образцов объемного холста, полученным из вытянутых волокон, а также из смеси вытянутых и невытянутых волокон на устойчивость к многократным изгибам. По результатам испытаний составить отчет.

Срок - 08.12.83.

3. Начальнику цеха переработки отходов т. Смирнову Б.А.

3.1. Заправить и пустить в работу осново-вязальную машину "Ляба". Нарботать образец тонкого трикотажного полотна.

Срок - 08.12.83.

3.2. Командировать работника цеха на Бориславльскую фабрику нетканых материалов с целью детального ознакомления с технологией производства трехмерного объемного холста из полиэфирного волокна.

Срок - 07.12.83.

3.3. Изготовить торговые образцы с одной и двумя оборками, а также с буфом в середине покрывала.

Срок - 10.01.84.

4. Старшему художнику центральной лаборатории объединения т. Нечаевой Е.И. первый рисунок верха покрывала разработать к 15.01.84. График разработки рисунков представить к 09.12.83.

5. И.о. начальника производства синтетического волокна М т. Орехову Ю.А. и заместителю начальника производственного отдела т. Благодеровой М.М. подать в планово-экономический отдел исходные данные для разработки ориентировочной цены на стеганое покрывало.

Срок - 20.12.83.

Зам. генерально

Зам. главного инженера по
техническому развитию

Протокол вела:
инженер технического отдела

n/n

Г.И. Гендельман

Е.И. Борисова

МПО «Химволокно» занималось также выпуском товаров народного потребления, пользовавшихся спросом на рынке

Протокол технического совещания у заместителя главного инженера по вопросу проверки исполнения протокола № 36 от 30 ноября 1983 года о разработке и постановке на производство стеганого покрывала

4

П Е Р Е Ч Е Н Ь

выпускаемой продукции и товаров народного потребления для выставки 17-18 июля

- 1. Нить полиэфирная крученая термофиксированная
Т-230, 345, 460, 590, 710 текс
- 2. Нить полиэфирная комплексная Т-III
3. Волокно лавсан резаное и жгутовое всех ассортиментов.
4. Нить п/э выс. проч. Т-II; Т-27,7
5. Нить комплексная п/э некрученая Т-27,7, I6 6, II, I4.
6. Нить п/э текстурированная "Белан" Т-9,3; I9; I8,7;
25,4; 37,5.
7. Нить комплексная п/э в бобинах Т-8, I2,5; I5,6.
8. ДМТ
9. Полиэтилентерефталат
10. Смола п/э для лакокрасочной промышленности.
11. Гардинное полотно по 8 метров всех видов: молимо с печатью - с красным, желтым, голубым, зеленым, полоска, клетка, тонкое белое.
обивочное: беж, вишневый, голубой.
12. Дублированное по 2 метра
из III т. черное - с молимо
из трикотажа - с молимо
13. Стеганные изделия и полотно:
из собст. ткани + молимо
из молимо + молимо
из трикотажа + молимо
14. Покрывала стеганные 4-х типов
15. Одеяла стеганные 2-х типов
16. Жилет стеганный - 2 шт. разного цвета
17. Халаты стеганные - 3 шт.
18. Трикотажное полотно 4-5 видов
19. Костюмы и платья из трикотажа 4-5 видов.
20. Сумки из дублированной ткани
21. Ковры 2-3 видов (большие)
22. Материал "Декор" 2-х видов по 5 метров
23. Образцы, которые будут выпускаться на " "
24. Трикотаж с "Меттина"
25. Печать с "Монти"
26. Шнуры
27. Ткань с СТБ с печатью и гладкая

- 5
2
28. Трикотажные костюмы и спортивные шапочки.
29. Настилочный материал
30. Волокно для вязания.
31. Мотки для вязания (всю гамму - по 3 мотка каждого цвета).
32. Тассел.
33. Плодоъемник.
34. Буквенный набор.
35. Кубики.
36. Ковры из вискозных отходов 4хвидов.
37. Товары народного потребления и готовой продукцией выпускаемые ЗИВ им.В.В.Куйбышева

Перечень выпускаемой продукции и товаров народного потребления для выставки

(ГАМог. Ф. 2864, Оп. 1, Д. 2467, Л. 4-5)



Перспективы развития "Могилевхимволокно"



Стратегия

Увеличение объемов производства. Выход на новые рынки сбыта.



Цели

Повышение рентабельности.
Улучшение качества продукции.



Развитие

Внедрение инновационных технологий. Развитие новых направлений.

Заключение

Архивные материалы играют важную роль в сохранении истории предприятия. Они позволяют узнать о прошлом, понять процессы становления и развития организации, а также сделать выводы, которые помогут определить перспективы на будущее. Эти документы хранят ценные сведения об основании и первых годах работы, ключевых вехах становления, расширении производства, модернизации и развитии в XXI веке. Они отражают уникальную историю предприятия, его достижения и успехи, которыми можно по праву гордиться. Благодаря таким архивным материалам мы можем проследить путь развития организации, оценить ее вклад в экономику региона и страны в целом. Сохранение и изучение этих документов имеет большое значение для преемственности поколений, передачи опыта и традиций.

Спасибо за внимание!

